ANTICONGELANTE F 50

Anticongelante de uso directo

DESCRIPCION

ANTICONGELANTE F-50 es un fluido 100% orgánico compuesto de monoetilenglicol y aditivos anticorrosivos. Exento de boratos, fosfatos, nitritos y silicatos.

CARACTERISTICAS FISICO-QUIMICAS

ENSAYO	VALOR TIPICO	METODICA ENSAYO
Aspecto	Líquido límpido	HI-101
Color	Amarillo	HI-102
Densidad 15ºC	1,07 Kg/l	ASTM D-1298
Punto Congelación	- 37ºC	ASTM D-97
pH	8,2	HI-501
Punto Inflamación	n.a.	ASTM D-92

HI = Test desarrollado por Houghton Ibérica

APLICACIONES

Es adecuado para circuitos cerrados de refrigeración.

MODO DE EMPLEO

ANTICONGELANTE F-50 se utiliza en estado de suministro sin diluir. Para compensar evaporaciones de agua debe emplearse agua desmineralizada o de bajo contenido en sales.

SUMINISTRO

ANTICONGELANTE F-50 se suministra en cajas de 4 x 5 kg, bombonas de plástico de 25 kg y bidones de 200 kg.

• *Con licencia de HOUGHTON INTERNATIONAL INC.*

Nº edición: 3
Fecha revisión: 01/11-J.A.

HOUGHTON IBERICA, S.A.

P.I. Can Salvatella - Avda. Arraona, 73-79
08210 Barberà del Vallès BARCELONA
Tel. +34 93 718 85 00
Fax +34 93 718 93 00
info@houghton-ib.com





